

Vista general de productos 2024

Productos para la gestión de fluidos químicos y para el tratamiento y la desinfección de aguas y soluciones digitales

ProMinent®



Focus on YOU



Bombas de dosificación de baja presión

Las bombas de dosificación de membrana se utilizan con un rango de capacidad de 0,74 a 80 l/h a una contrapresión de entre 25 y 2 bar. ProMinent ofrece sus productos en una gran variedad de materiales para asegurar la compatibilidad en la dosificación de prácticamente todas las sustancias químicas.



Bomba de dosificación de membrana **beta**

Bomba de dosificación magnética sencilla y universal para dosificar medios líquidos en el tratamiento de aguas y en procesos químicos: Económica, protegida contra sobrecargas y adaptable a los emisores de señal existentes.

- Rango de capacidad: 0,74 – 32 l/h, 25 – 2 bar.



Flujómetro **DulcoFlow**

El flujómetro DulcoFlow mide de forma fiable las corrientes pulsantes en el rango a partir de 0,03 ml/carrera. El flujómetro ofrece la máxima resistencia a las sustancias químicas gracias a que todos los componentes en contacto con el medio son de PVDF y PTFE.

- Medición de flujos volumétricos pulsantes en el rango de 0,03 – 10 ml/carrera.



Bomba de dosificación de membrana magnética **gamma/ X**

Presentamos una nueva bomba de dosificación que sentará precedentes en productividad, fiabilidad y rentabilidad.

- Rango de capacidad: 2,3 – 45 l/h, 25 – 2 bar.



Bomba de dosificación de membrana magnética **gamma/ XL**

La gamma/ XL es la hermana mayor de la gamma/ X. Tiene la misma inteligencia y conectividad e incrementa el rango de capacidad de la gamma/X.

- Rango de capacidad: 8 – 80 l/h, 25 – 2 bar.

Bombas de dosificación peristálticas

Las bombas de dosificación peristálticas DULCOFLEX Control se utilizan en el rango de capacidad de 10 ml/h a 410 l/h. Pueden bombear con una presión de hasta 8 bar. Las mangueras de alto rendimiento utilizadas por ProMinent convencen especialmente por su excepcional durabilidad y su amplia compatibilidad química.



Bomba de dosificación peristáltica DULCOFLEX DFXa

La bomba de dosificación peristáltica DULCOFLEX DFXa dosifica medios gasificantes, viscosos, abrasivos o sensibles al cizallamiento. Esta bomba peristáltica garantiza una dosificación lineal y reproducible ($\pm 2\%$) bajo condiciones de proceso de todo tipo.

- Rango de capacidad: 6ml/h – 65 l/h hasta 7 bar.



Bomba de dosificación peristáltica DULCOFLEX DFYa

La bomba de dosificación peristáltica sin válvulas DULCOFLEX DFYa garantiza una dosificación precisa, lineal y reproducible bajo condiciones de proceso de todo tipo. Dosifica sin problemas medios gasificantes, viscosos, con partículas o sensibles al cizallamiento.

- Rango de capacidad: 5,1 l/h – 410 l/h hasta 8 bar.

Bombas de dosificación a motor para todos los rangos de capacidad

Las bombas de dosificación de membrana a motor deben ser robustas y funcionar con la máxima fiabilidad sin tener que prestarles mucha atención: Las bombas de dosificación con membrana con desviación mecánica pueden usarse en el rango de baja presión casi de manera universal. ¿Mantenimiento? Mínimo. ¿Exactitud? Fuera de duda. ¿Relación calidad/precio? Excelente.



Bomba de dosificación de membrana a motor sigma/ 1 (básica)

La sigma/ 1 Basis es una robusta bomba de dosificación de membrana a motor con membrana de seguridad multicapa patentada que proporciona una alta seguridad de proceso. Disponible con una amplia variedad de accionamientos como motores trifásicos o motores de corriente alterna monofásica también para zonas EX.

- Rango de capacidad: 17 – 144 l/h, 12 – 4 bar.



Bomba de dosificación de membrana a motor sigma/ 2 (básica)

Las robustas bombas de dosificación de membrana a motor como la sigma/ 2 Basis garantizan una elevada seguridad de proceso gracias a su membrana de seguridad multicapa patentada. La bomba de dosificación de membrana está disponible con una amplia variedad de accionamientos y homologación EX.

- Rango de capacidad: 50 – 420 l/h, 16 – 4 bar.



Bomba de dosificación de membrana magnética sigma/ 3

La membrana de seguridad multicapa patentada para una elevada seguridad de proceso es solo una de las interesantes funciones de la robusta bomba de dosificación de membrana a motor sigma/ 3 Basis. Además está disponible con una amplia variedad de accionamientos como motores trifásicos o motores de corriente alterna monofásica, también para zonas EX.

- Rango de capacidad: 146 – 1.030 l/h, 12 – 4 bar.

La nueva familia sigma X: fiable, inteligente e interconectable



Bomba de dosificación de membrana a motor sigma X Con mando sigma/ 1

La sigma con mando es una bomba de dosificación de membrana a motor flexible que sentará precedentes en comodidad de manejo, fiabilidad y seguridad.

- Rango de capacidad: 21 – 117 l/h, 12 – 4 bar.



Bomba de dosificación de membrana a motor sigma X Con mando sigma/ 2

La sigma con mando es una bomba de dosificación de membrana a motor flexible que sentará precedentes en comodidad de manejo, fiabilidad y seguridad.

- Rango de capacidad: 61 – 353 l/h, 16 – 4 bar.



Bomba de dosificación de membrana a motor sigma X Con mando sigma/ 3

La sigma con mando es una bomba de dosificación de membrana a motor flexible que sentará precedentes en comodidad de manejo, fiabilidad y seguridad.

- Rango de capacidad: 182 – 1.040 l/h, 12 – 4 bar.



Bomba de dosificación de membrana a motor sigma Hygienic

Las bombas de dosificación de membrana sigma Hygienic Design carecen de zonas muertas, están prácticamente libres de juntas y las superficies en contacto con el medio son lisas, por lo que se pueden utilizar de forma sencilla y flexible en aplicaciones higiénicamente sensibles.

- Rango de capacidad: 25 – 1.000 l/h, 10 – 4 bar.

Bombas de dosificación de proceso para todos los rangos de capacidad

En las aplicaciones altamente complejas y exigentes de las industrias petroquímica, petrolera y del gas los fallos no están permitidos. En la dosificación de líquidos tóxicos, corrosivos e inflamables no pueden existir riesgos. Estamos hablando de muy altas presiones y de temperaturas extremas que exigen bombas de dosificación completamente fiables. La tecnología punta de ProMinent es la solución idónea para las aplicaciones más exigentes.



Bomba de dosificación de membrana hidráulica

HYDRO HA1a, HA2a, HA3a, HA4a

Esta familia de productos cumple con los requisitos de la API 675. Destacan entre otros por incorporar el sistema "full motion drive" y la función de purga de aire automática. Ofrecen una amplia variedad de accionamientos, entre ellos algunos para uso en zonas Ex.

Rango de capacidad:

- HA1a 0 – 18.1 l/h, 100 – 10 bar.
- HA2a 13 – 91 l/h, 100 – 10 bar.
- HA3a 11 – 201 l/h, 100 – 10 bar.
- HA4a 242 – 1506 l/h, 40 – 7 bar.



Bomba de dosificación de membrana hidráulica

HYDRO HP2a, HP3a

La HYDRO/ 2 y la HYDRO/ 3 son bombas de dosificación de membrana hidráulicas muy robustas que cumplen con los requisitos de seguridad más estrictos. Su diseño modular le confiere una gran flexibilidad en el campo de aplicación, como puede ser la industria petrolera y del gas.



Bomba de dosificación de membrana hidráulica

HYDRO HP4a

La HYDRO/ 4 es una bomba de dosificación de membrana hidráulica muy robusta que cumple con los requisitos de seguridad más estrictos – se suministra de serie con una válvula de sobrepresión y con una membrana multicapa de PTFE con indicación de rotura de membrana. Su diseño modular le confiere una gran flexibilidad en el campo de aplicación.

- Rango de capacidad: 76 – 1.450 l/h, 40 – 7 bar.



El diseño de la familia de productos Orlita Evolution es conforme con API.



Bomba de dosificación de membrana hidráulica con unidad de bombeo de acero inoxidable Orlita Evolution EF1a, EF2a, EF3a, EF4a

Esta familia de productos con longitudes de carrera de 16 a 40 mm ofrece una gran variedad de accionamientos también para el uso en zonas Ex 1 o 2 con homologación ATEX.

Rango de capacidad:

- EF1a 3 – 540 l/h, 400 – 9 bar.
- EF2a 6 – 960 l/h, 400 – 12 bar. 24
- EF3a – 2.577 l/h, 397 – 6 bar. 66 –
- EF3a 7.400 l/h, 400 – 12 bar.



Bomba de dosificación de membrana hidráulica con unidad de bombeo de plástico Orlita Evolution EF1a, EF2a, EF3a, EF4a

Disponible también con "cabezal dosificador de plástico". Los materiales PVC y PVF en contacto con el medio permiten un uso aún más flexible de esta bomba en cada vez más aplicaciones, asegurando la máxima seguridad de proceso.

Rango de capacidad:

- EF1a 3 – 540 l/h, 21 – 8 bar.
- EF3a 320 – 2.300 l/h, 16 – 12 bar.
- EF3a 670 – 7.400 l/h, 10 bar.



Bomba de dosificación de émbolo Orlita Evolution EP1a, EP2a

Las bombas de dosificación de émbolo Orlita Evolution EP1a y EP2a forman una familia de productos íntegra con longitudes de carrera de 16 a 40 mm. Disponemos de una gran variedad de accionamientos también para el uso en zonas Ex 1 o 2 con homologación ATEX.

Rango de capacidad:

- EP1a 5 – 540 l/h, 330 – 9 bar.
- EP2a 5 – 540 l/h, 520 – 22 bar.



Bomba de dosificación de membrana hidráulica Orlita Evolution EF1F, EF2F, EF3F, EF4F

La gama de bombas Orlita Evolution EF1F a EF4F forman una familia de productos íntegra con longitudes de carrera de 16 a 40 mm. Opción de uso en zonas Ex 1 o 2 con homologación ATEX.



Bomba de dosificación de membrana hidráulica Orlita MF

La bomba de dosificación de membrana hidráulica Orlita MF ofrece potencias de dosificación fiables también a altas presiones y su diseño modular le confiere una gran flexibilidad. El principio modular de la bomba le permite satisfacer las necesidades de nuestros clientes incluso cuando precisan capacidades de bombeo muy altas.

- Rango de capacidad: 0 – 14.000 l/h, 450 – 30 bar.



Bomba de dosificación de membrana hidráulica Orlita MH

La bomba de dosificación de membrana Orlita MH posee una membrana de metal robusta. Esto le permite obtener capacidades de bombeo exactas también con una presión muy elevada. La Orlita MH tiene un diseño modular y por consiguiente es muy flexible. Hay disponible una amplia variedad de accionamientos. Los mecanismos, accionamientos y cabezales de dosificación se pueden combinar libremente.

- Rango de capacidad: hasta 320 l/h y hasta 780 bar.



Bomba de dosificación de émbolo Orlita PS

La potente bomba de dosificación de émbolo Orlita PS entrega capacidades de bombeo precisas también a presiones máximas y a temperaturas de hasta +400 °C. La bomba Orlita PS tiene un diseño modular que le confiere una gran flexibilidad.

- Rango de capacidad: 0 – 2.800 l/h, 600 – 11 bar.



Bomba de dosificación de émbolo Orlita DR

La bomba de dosificación de émbolo Orlita DR no necesita válvulas y puede funcionar en un amplio rango de frecuencias de carrera. Esto hace que sea adecuada para aplicaciones con medios de viscosidad alta y muy alta de hasta 106 mPas en un amplio rango de temperatura de -40 °C a +400 °C, por ejemplo en la industria alimentaria.

- Rango de capacidad: 0 – 280 l/h, 400 – 250 bar.



Bombas de dosificación de émbolo y de membrana **MAKRO TZ**

Esta serie de bombas de dosificación presenta un diseño modular y ofrece la solución adecuada para cada uso y aplicación.

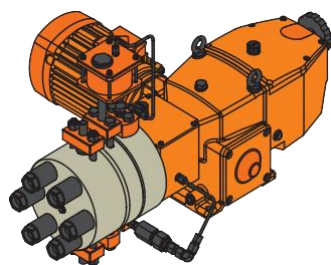
Rango de capacidad:

- Bomba de membrana: 260 – 2.100 l/h, 12 – 4 bar.
- Bomba de émbolo: 8 – 1.141 l/h, 320 – 11 bar.



Bombas de dosificación de émbolo hidráulicas y de membrana **MAKRO/ 5**

Las MAKRO/ 5 se pueden ampliar de forma modular y constituyen una nueva serie de bombas de dosificación de émbolo, de membrana hidráulicas y de membrana idóneas para rangos de capacidad elevados.



Bomba de dosificación de membrana metálica hidráulica **Orlita MHHP**

Las bombas de dosificación de membrana metálica Orlita MHHP son bombas especiales que entregan capacidades de bombeo precisas incluso a presiones máximas de hasta 3.000 bar.

- Rango de capacidad: 3 – 11 l/h, 3.000 bar.

Bombas de transferencia

Cuando es necesario trasegar líquidos del recipiente A al recipiente B, entran en acción las bombas de transferencia. Cada medio presenta propiedades químicas específicas y distintas a los otros medios, de modo que lógicamente los principios de funcionamiento de las bombas de alimentación son también distintos. La bomba y el fluido son perfectamente compatibles en todas y cada una de las tareas que deben desempeñar, siempre de acuerdo con los altos estándares de precisión y calidad impuestos por ProMinent.



Bomba helicoidal excéntrica **Spectra**

La bomba helicoidal excéntrica Spectra sirve para dosificar polielectrolitos líquidos concentrados y diluidos.

Se puede utilizar en aplicaciones de tratamiento de aguas residuales y deshidratación de lodos.

- Rango de capacidad: 2,4 – 12.000 l/h, 12 – 3 bar.



Bomba centrífuga **von Taine**

La bomba centrífuga con acoplamiento magnético von Taine para bombear medios líquidos funciona con total seguridad y fiabilidad: Bombea sin fugas cualquier sustancia química líquida.

- Rango de capacidad: hasta 22.500 l/h, con altura de bombeo de hasta 23,5 m.c.a.



Bomba de membrana neumática **Duodos**

Bomba de membrana neumática Duodos para bombear medios líquidos.

- Rango de capacidad: hasta 12.000 l/h, con altura de bombeo de hasta 70 m.c.a.



Bomba de trasiego **DULCOTRANS**

El campo de aplicación de DULCOTRANS depende de la resistencia química de los materiales usados. Capacidad de bombeo de 900, 2.800 o 3.750 l/h en función del tamaño.

Recipientes



Bomba de émbolo giratorio ROTADOS

La bomba de émbolo giratorio bombea medios viscosos e incluso abrasivos con una capacidad de hasta 100 m³/h y, gracias al diseño sin válvulas, también en sentido inverso. Las carcasas, émbolos y juntas están disponibles en diferentes materiales en función del medio.

- Rango de capacidad: 25 – 100 m³/h, 10 – 4 bar.

El catálogo de productos de ProMinent incluye diferentes recipientes estándar para el almacenamiento y la transferencia de sustancias químicas. No obstante, en ProMinent podemos ofrecer recipientes en distintas versiones y capacidades en función de las especificaciones de nuestros clientes.



Depósitos dosificadores y bandejas colectoras

Recipientes de PE fabricados por moldeo rotacional. Se pueden complementar con bombas de dosificación, lanzas de aspiración y agitadores de ProMinent. Disponemos de bandejas colectoras apilables de PE en varios tamaños para cada necesidad.

- Capacidad útil de 35 a 1.500 l.

Los recipientes y las bandejas colectoras, combinados con las bombas de transferencia y las bombas peristálticas, pueden utilizarse para tareas de dosificación en diversas aplicaciones y con casi cualquier capacidad de bombeo.

Bombas peristálticas

Las bombas peristálticas DULCOFLEX se cuentan entre las bombas ProMinent más flexibles. Se pueden utilizar en un amplísimo rango de capacidades de bombeo. Las bombas de los tipos DF2-DF4 más pequeñas se han diseñado específicamente para tareas de dosificación en piscinas, jacuzzis y en instalaciones de centros de spa. Las bombas peristálticas DFBa, DFCa y DFDa grandes son perfectas tanto para tareas específicas como para tareas que requieren capacidades de bombeo y presiones máximas, generalmente en laboratorios y centros industriales. Todos los modelos siguen un principio funcional muy sencillo y su manejo es extremadamente simple y seguro.



Bomba peristáltica DULCOFLEX DF2a

La bomba peristáltica DULCOFLEX DF2a permite la dosificación funcional, económica y silenciosa de sustancias químicas ; es la opción idónea para piscinas, jacuzzis y centros de spa.

- Rango de capacidad: 0,4 – 2,4 l/h, 1,5 bar.



Bomba peristáltica DULCOFLEX DF4a

La bomba peristáltica DULCOFLEX DF4a para la dosificación de agentes de floculación y carbón activo asegura un tratamiento del agua exacto y preciso. Es la bomba perfecta para el uso en piscinas, jacuzzis y en instalaciones de centros de spa. Permite presiones de servicio de hasta 4 bar.

- Rango de capacidad: 0,35 – 12 l/h, 4 – 2 bar



Bomba peristáltica **DULCOFLEX DFBa**

La bomba peristáltica DULCOFLEX DFBa está concebida como bomba de baja presión para dosificar cantidades mínimas y es adecuada para el uso en laboratorio.

- Rango de capacidad: hasta 649 l/h, 8 bar.



Bomba peristáltica **DULCOFLEX DFDa**

La bomba peristáltica DULCOFLEX DFDa está diseñada para las máximas capacidades de bombeo y para elevadas presiones y conviene por su suavidad de marcha y larga vida útil. Con los patines de guía y mangueras reforzadas con tejidos es perfecta para el uso en el ámbito industrial.

- Rango de capacidad: hasta 15.000 l/h, 15 bar.



Bomba peristáltica **DULCOFLEX DFCa**

La bomba peristáltica DULCO FLEX DFCa ofrece elevadas capacidades de bombeo. Su ejecución con rodillos y con mangueras reforzadas la hace especialmente adecuada para aplicaciones industriales.

- Rango de capacidad: hasta 8.900 l/h, 8 bar.

Sistemas de dosificación DULCODOS

Los sistemas de dosificación estándar DULCODOS son el resultado de años de I+D de ProMinent orientado a aplicaciones. No hace falta reinventar la rueda para cada aplicación. ProMinent le ayuda a ahorrar costes poniendo a su disposición soluciones integrales estándar muy inteligentes.



Sistema de dosificación DULCODOS universal mini PP

El sistema de dosificación DULCODOS universal mini (PP) combina dos acreditados componentes estándar para satisfacer perfectamente sus necesidades.

- Volumen de bombeo de hasta 75 l/h (10 – 2 bar) en función de la bomba seleccionada (hasta dos bombas de dosificación de membrana magnética).



Sistema de dosificación DULCODOS universal DSUa

El sistema de dosificación DULCODOS universal combina componentes cuidadosamente seleccionados con la bomba de dosificación de membrana magnética que usted elige. Es la forma más cómoda de dosificar de forma fiable sustancias químicas líquidas.

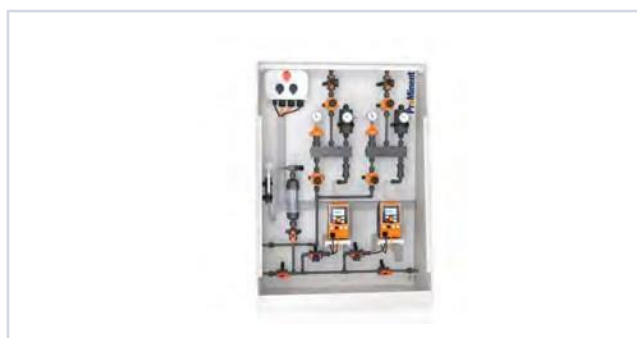
- Volumen de bombeo de hasta 75 l/h (10 – 2 bar) en función de la bomba seleccionada (hasta dos bombas de dosificación de membrana magnética).



Sistema de dosificación DULCODOS® modular DSKa

El sistema de dosificación modular listo para la conexión DULCODOS modular permite dosificar sustancias químicas con la máxima precisión. Tiene un diseño modular y su gran flexibilidad permite utilizarlo en las más variadas aplicaciones.

- Potencia de dosificación: 40 – 1.000 l/h en función de la bomba seleccionada (1 x bomba de dosificación a motor).



Sistema de dosificación DULCODOS panel DSWb

El sistema de dosificación modular listo para la conexión DULCODOS panel permite dosificar sustancias químicas con la máxima precisión. Máxima flexibilidad en la selección de la bomba y en las dimensiones del bastidor de montaje.

- Potencia de dosificación: 40 – 1.000 l/h en función de la bomba seleccionada (hasta dos bombas de dosificación; bombas magnéticas y a motor).



Sistema de dosificación **DULCODOS personalizado**

DULCODOS Customized Solutions combina la seguridad de los procesos con tareas específicas del cliente. Nuestros expertos aplican la ingeniería de sistemas para crear soluciones a la medida de sus aplicaciones.

Vista general de los sensores



Sensores potenciométricos **DULCOTEST**

Los sensores de pH y de redox DULCOTEST permiten realizar cualquier tarea de medición, desde aplicaciones sencillas para el tratamiento de aguas hasta aplicaciones de procesos industriales bajo condiciones críticas.



Sensores amperométricos con salida analógica **DULCOTEST**

Los sensores amperométricos de la serie DULCOTEST proporcionan valores medidos selectivos y precisos en tiempo real para los principales desinfectantes y oxidantes en el tratamiento de aguas.



Sensores amperométricos con comunicación por bus CAN **DULCOTEST**

Esta innovadora línea de sensores con compatibilidad bus CAN permite la salvaguarda de datos y la comunicación bidireccional con el instrumento de medición y regulación.

Guía de selección para sensores de conductividad

Conductividad > 20 mS/cm y/o un medio incrustante y/o químicamente agresivo	
sí	
Medición de la conductividad inductiva	
¿El regulador Compact se puede utilizar en la aplicación?	
sí	no
¿Se dan las condiciones siguientes? Sustancias químicas agresivas, salvo lejías y/o temperaturas > 80 °C y/o valor medido < 200 µS/cm	Tipo ICT 8 para montar en tubos con adaptador como accesorio, para inmersión con accesorio Grifería de inmersión
sí	no
Serie ICT 2 Instalación en tubos con brida de acero inoxidable como accesorio Para inmersión con accesorio: grifería de inmersión IMA - ICT 2	Tipo ICT5 para montar en tubos Tipo ICT 5-IMA para inmersión

no
Medición de la conductividad conductiva
Otras selecciones según tabla por:
<ul style="list-style-type: none"> ■ Rango de medición ■ Material (compatibilidad química) ■ Temperatura ■ Conexión de proceso hidráulica ■ Conexión eléctrica ■ Compatibilidad de los dispositivos de medición y regulación
Series LF, LMP, CK, CCT



Sensores de Conductividad electrolítica

Sensores de conductividad para una integración óptima en el proceso: Los sensores DULCOTEST cubren un amplio espectro de aplicaciones en el ámbito de la medición y resuelven cualquier tarea de medición de forma óptima.

- Rangos de medición graduales 0,01 µS/cm – 2.000 mS/cm.



Sensores de Turbidez

Mediciones de la turbidez con DULCOTurb C: Dispositivos de medición compactos que se basan en la medición de la luz dispersa para medir la turbidez con un amplio rango de medición, disponibles en diferentes versiones para cumplir con las normas ISO y EPA, con y sin limpieza automática.

- Rango de medición 0 -1.000 NTU.

Los instrumentos de medición y regulación de ProMinent se adaptan de forma específica a las diferentes aplicaciones en casi cualquier entorno de proceso. Están disponibles en diferentes clases de potencia y se pueden integrar en cualquier entorno de proceso.



Dispositivo de medición y regulación
DULCOMETER diaLog DACb

El dispositivo de medición y regulación DULCOMETER diaLog DACb es nuestra solución compacta y versátil para el análisis de agua. Con sus funcionalidades especiales, como el procesamiento de variables de perturbación y la conmutación de parámetros de regulación, cierra el bucle de regulación entre los sensores DULCOTEST y las bombas de dosificación ProMinent®.



Dispositivo de medición y regulación
DULCOMETER Compact

En el análisis de agua, DULCOMETER Compact es el dispositivo de medición y regulación perfecto para tareas de regulación que solo precisan de una regulación en un sentido.



Dispositivo de medición y regulación **AEGIS II**

Especialmente para el tratamiento de agua de refrigeración: El dispositivo de medición y regulación AEGIS II mide y regula de forma continua la conductividad del agua de refrigeración en un máximo de dos circuitos de refrigeración de evaporadores. La medición y regulación online selectiva de biocidas y del valor de pH, además de la determinación de la corrosividad de diferentes metales, permiten satisfacer casi todas las necesidades del cliente. La configuración y visualización se realizan por WLAN mediante ordenador portátil o smartphone.



Dispositivo de medición y regulación **SlimFLEX 5a**

El regulador para torres de refrigeración SlimFLEX 5 mide y regula continuamente la conductividad y controla la dosificación de biocidas por tiempo. De esta forma, las tuberías e intercambiadores de calor se mantienen limpios y se previene la contaminación por legionela.



Dispositivo de medición y regulación **AEGIS S**

El regulador para torres de refrigeración AEGIS S es el modelo básico con características de alta gama: Pantalla táctil de 5" en color, visualización del servidor web a través de LAN y WLAN, software de configuración para PC, interfaz Modbus RTU, conmutación de dosificación de biocidas en verano/invierno. Además de la conductividad, pueden medirse y controlarse online otros parámetros como el pH, el redox o los biocidas oxidantes.

Sistemas de medición y regulación montados en placa para agua potable, F&B y agua residual

Las magnitudes de medida y unidades de regulación online completamente montadas son perfectas para controlar las magnitudes de medida más importantes en los ámbitos del agua potable y residual y de la industria alimentaria y de bebidas. Configuración a través de un sistema sencillo de pedido en función de la aplicación. Permite seleccionar hasta 3 estaciones de medición y regulación disponibles simultáneamente a partir de 13 parámetros de medición diferentes en una gran variedad de combinaciones. La ventaja: Como módulos cien por cien plug&play pueden instalarse de forma rápida y sencilla y ponerse en servicio inmediatamente.



Sistema de medición y regulación DULCOTROL agua potable / F&B

Control y tratamiento de agua potable o agua similar a la potable con DULCOTROL – el sistema de medición y regulación compacto a medida para el tratamiento de aguas en aplicaciones de la industria alimentaria y de bebidas.



Sistema de medición y regulación DULCOTROL agua residual

Control y tratamiento de agua residual con el sistema de medición y regulación online montado sobre placa. Todos los componentes en contacto con el medio están diseñados para trabajar con aguas químicamente contaminadas y aguas con sólidos.

Sistema de medición y regulación para el tratamiento de agua de refrigeración

Control y tratamiento de agua de refrigeración con DULCODOS Agua de refrigeración – el sistema de medición y regulación compacto a medida para aplicaciones en el tratamiento de agua de refrigeración en sistemas de refrigeración por evaporación y separadores de humedad.



Sistema de medición y regulación DULCODOS agua de refrigeración

Control y tratamiento de agua de refrigeración con DULCODOS Agua de refrigeración – el sistema de medición y regulación compacto a medida para aplicaciones en el tratamiento de agua de refrigeración en sistemas de refrigeración por evaporación y separadores de humedad.

Sistemas de dosificación para el tratamiento de agua de piscinas

Los sistemas de dosificación DULCODOS son el resultado de años de I+D de ProMinent orientado a aplicaciones. No hace falta reinventar la rueda para cada aplicación. ProMinent le ayuda a ahorrar costes poniendo a su disposición soluciones integrales estándar muy inteligentes.



Sistema de dosificación DULCODOS Pool Basic

La instalación de dosificación, medición y regulación DULCODOS Pool Basic es una solución integral para las piscinas privadas en las que el contenido de cloro se debe regular mediante un sistema de medición del potencial redox que precisa poco mantenimiento.

- Piscinas con un volumen de circulación de hasta de hasta 200 m³/h.



Sistema de dosificación DULCODOS Pool Comfort

La instalación de dosificación de cloro DULCODOS Pool Comfort es una solución cómoda para el ajuste del valor de pH y para la desinfección de piscinas con productos de cloro líquidos. Opción de acceso remoto mediante interfaz LAN.

- Piscinas con un volumen de circulación 225 m³/h.



Sistema de dosificación DULCODOS Pool Professional

Sistema de dosificación de cloro para el ajuste y el control personalizados de todos los parámetros de higiene habituales en piscinas públicas. DULCODOS Pool Professional proporciona una calidad del agua excepcional y disminuye los costes operativos mediante el modo Eco!Mode.

- Piscinas con un volumen de circulación de hasta 350 m³/h.



Sistema de dosificación DULCODOS Pool Soft

Instalación de medición, regulación y dosificación sin cloro para piscinas privadas ecológicas. Desinfección de aguas segura con oxígeno activo como solución completa lista para conexión.

- Piscinas con una capacidad de hasta 100 m³.

Instalaciones UV

La radiación UV es un método de desinfección seguro, fiable y sin sustancias químicas que se utiliza en los sistemas modernos de tratamiento de aguas. Las instalaciones UV DULCODES de ProMinent aprovechan la seguridad y la fiabilidad de la desinfección UV en las más variadas aplicaciones. Los resultados de los estudios y la gran cantidad de instalaciones que funcionan sin problemas corroboran que la luz UV es excelente para la desinfección de agua.



Instalación UV DULCODES LP

Las extraordinarias instalaciones UV DULCODES LP para el tratamiento de aguas sin adición de sustancias químicas son sinónimo de eficiencia y de futuro.

- Caudal de hasta 523 m³/h.



Instalación UV DULCODES LP certificada

DULCODES LP para la desinfección de agua potable, ampliamente certificada según las normas internacionales DVGW/ÖVGW/ SVGW/UVDGM. Los sistemas ya han sido sometidos a ensayos de tipo según la última versión de las bases de ensayo DIN 19294- 1:2020-08. Esto confirma oficialmente el preciso rango de control del 50-100% de las lámparas VARIO Flux de alta eficiencia con calentamiento dinámico de la lámpara.

- Caudal de hasta 406 m³/h.



Instalación UV DULCODES LP F&B

Instalación UV con diseño higiénico de la cámara de irradiación. Para una desinfección segura y una calidad constante de su proceso de producción.

- Caudal de hasta 168 m³/h.



Instalación UV DULCODES MP

La Dulcodes MP está diseñada para descomponer de forma eficaz el cloro combinado en piscinas. Se elimina el olor típico de piscina evitando la irritación de los ojos, la nariz y la piel. Además de la mejora de la calidad del agua, los bajos costes de inversión y el importante ahorro en los consumos de agua de aporte y de energía aseguran una rápida amortización.

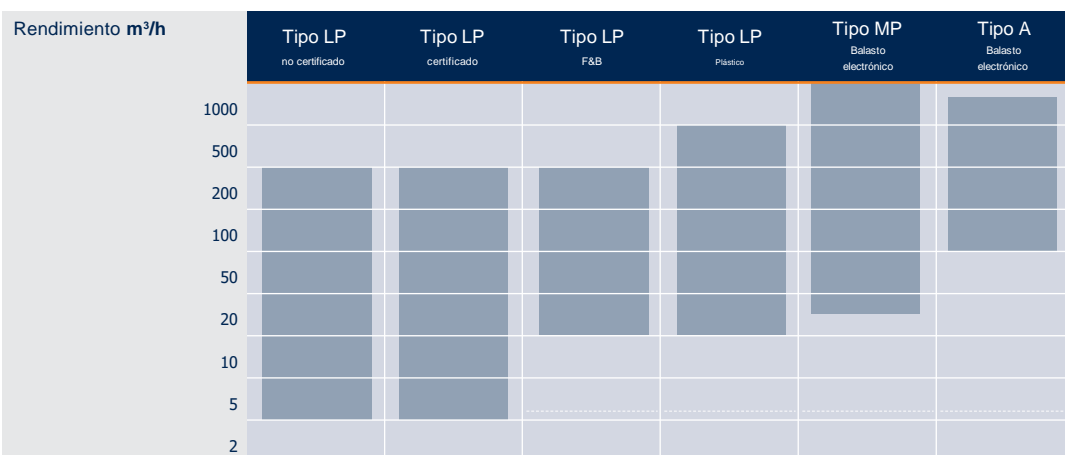
- Caudal de hasta 853 m³/h.



Instalación UV DULCODES A

Esta instalación UV trabaja de forma limpia y energéticamente eficiente con irradiadores de presión media regulables de forma continua, lo que le permite compensar automáticamente oscilaciones en la calidad del agua o la presencia de suciedad.

- Caudal de hasta 809 m³/h.



Campos de aplicación

Agua potable	▪	▪				▪
Agua industrial	▪	▪		▪	▪	▪
Agua de piscina	▪			▪	▪	▪
Agua salada				▪		
Industria alimentaria y de bebidas			▪			



Rango de capacidad de las instalaciones UV

Este cuadro muestra la potencia y las principales áreas de aplicación de las instalaciones estándar UV de ProMinent. ¿Desea algo más específico? Póngase en contacto con nosotros. Estamos a su servicio.

Instalaciones de ozono

Las instalaciones de ozono se utilizan sobre todo para el tratamiento del agua de piscinas y del agua potable, de aguas en la industria alimentaria y de bebidas, de aguas de acuarios y estanques de parques zoológicos y de agua de refrigeración y de proceso.



Instalación de ozono OZONFILT OZVb

La potente instalación OZONFILT OZVb es compacta y perfecta para la generación eficiente de ozono a partir de aire comprimido para una demanda de hasta 70 g/h. La instalación de ozono llave en mano con dispositivo de mezcla integrado ofrece todo lo necesario para un funcionamiento seguro y sin problemas.

- Producción de ozono 10 – 70 g ozono/h.



Instalación de ozono OZONFILT Compact OMVb

La OZONFILT Compact OMVb es una solución para la generación y dosificación de ozono completa, montada y lista para el servicio. Sus componentes están perfectamente adaptados entre sí.

- Producción de ozono: 20 – 70 g ozono/h.



Instalación de ozono OZONFILT OZMa

OZONFILT OZMa ofrece la máxima seguridad de funcionamiento con un coste operativo mínimo. El ozonificador no precisa mantenimiento y produce hasta 420 g de ozono/h a partir de aire comprimido.

- Producción de ozono: 70 – 420 g ozono/h.



Instalación de ozono DULCOZON OZLa

DULCOZON OZLa es un generador de ozono que ofrece un alto rendimiento en el mínimo espacio y mantiene bajo el coste del ciclo de vida. Combina la concentración de ozono con un grado de eficiencia imbatible.

- Producción de ozono: 380 – 6.080 g ozono/h.

Tabla de capacidades de las instalaciones de ozono

Depende del gas de servicio y de la concentración de ozono deseada.

La tabla de prestaciones le permite seleccionar la instalación de ozono que mejor se ajusta a sus propósitos.



Capacidad Ozono (g/h)	OZVb	OZMa 1-6 A	OZLa
6000			
4000			
2000			
1000			
500			
200			
100			
50			
20			
10			
5			
2			
Gas de servicio	Aire	Aire	Oxígeno
Concentración de ozono	20 g/Nm ³	20 g/Nm ³	150 g/Nm ³

Instalaciones de dióxido de cloro

El dióxido de cloro es un gas extraordinariamente reactivo que, debido a su inestabilidad, no se almacena sino que debe generarse en el lugar de uso con instalaciones especiales adaptadas a las necesidades. Desinfecta independientemente del valor de pH y posee un gran efecto prolongado. Con dióxido de cloro se pueden tratar sistemas de agua completos contra la contaminación por legionela, porque elimina la biopelícula de tuberías y tanques y su efecto prolongado se mantiene de varias horas a varios días en las tuberías.



Instalación de dióxido de cloro Bello Zon CDLb

Instalación de dióxido de cloro para producir una solución de dióxido de cloro sin cloro, especialmente adecuada para varios puntos de dosificación. Bello Zon CDLb produce ClO_2 en régimen discontinuo con sustancias químicas diluidas y el método de ácido-clorito.

- Capacidad de preparación de 0 – 120 g/h con una reserva de dióxido de cloro de hasta 60 g para una dosificación excelente. El caudal máximo con una dosificación de 0,2 ppm de ClO_2 es de 600 m³/h.



Instalación de dióxido de cloro Bello Zon CDLb H₂SO₄

Instalación Bello Zon CDLb H₂SO₄ para la producción de una solución de dióxido de cloro pobre en cloruro, especial para aplicaciones críticas por riesgo de corrosión.

El ClO_2 se produce en la instalación de dióxido de cloro en régimen discontinuo conforme al método de ácido-clorito.

- 8 – 89 g/h de dióxido de cloro generado.



Instalación de dióxido de cloro Bello Zon CDLb con varios puntos de dosificación

Solución flexible para la producción y dosificación de ClO_2 que se ajustan a las tareas, a las necesidades y al presupuesto del cliente. Sistemas modulares específicos de cliente perfectamente adaptados entre sí.

- Capacidad de preparación de 0– 120 g/h con una reserva de dióxido de cloro de hasta 60 g para niveles pico de dosificación. Caudal máximo al dosificar 0,2 ppm ClO_2 de 600 m³/h, posibilidad de configurar hasta 6 puntos de dosificación.



Instalación de dióxido de cloro Bello Zon CDEb

Instalación de dióxido de cloro que produce ClO_2 continuamente con sustancias químicas diluidas según el método de ácido-clorito. Manejo sumamente sencillo, diseño claro y regulación analógica, manual o por contactos.

- 5 – 200 g/h de dióxido de cloro. El caudal máximo con una dosificación de 0,2 ppm de ClO_2 es de 1.000 m³/h.



Instalación de dióxido de cloro Bello Zon CDVd

Instalación de dióxido de cloro para dosificación con sustancias químicas de partida diluidas. El rendimiento certificado garantiza una producción eficaz de dióxido de cloro. El acreditado concepto de seguridad de tres niveles protege a las personas y al medio ambiente.

- 2,5 – 2.000 g/h de dióxido de cloro. Volumen de agua máximo que se puede tratar con una dosificación de 0,2 ppm ClO₂ en función del tamaño de la instalación: 50 – 10.000 m³/h.



Instalación de dióxido de cloro Bello Zon CDKd

Instalación de dióxido de cloro para dosificación con sustancias químicas de partida concentradas. El rendimiento certificado garantiza una producción eficaz de dióxido de cloro. Bello Zon CDKd se puede integrar de forma sencilla y segura en cualquier proceso de tratamiento de agua.

- 7,5 – 12.000 g/h de dióxido de cloro. Volumen de agua máximo que se puede tratar con una dosificación de 0,2 ppm ClO₂ en función del tamaño de la instalación: 60.000 m³/h.

Capacidad g/h	CDLb	CDLb H ₂ SO ₄	CDEb	CDVd	CDKd
15000					
10000					
5000					7,5-12000
1000				2,5-2000	
500					
100	0-120		5-200		
50		8-89			
10					
5					

Campos de aplicación

Lucha contra la legionela	■				
Industria alimentaria y de bebidas Industria alimentaria	■	■	■	■	
Tratamiento de agua potable y de aguas residuales públicas	■		■	■	■
Industria (torre de refrigeración agua residual/agua de proceso, etc.)	■	■	■	■	■

Tabla de capacidades de las instalaciones de dióxido de cloro



En la tabla de capacidades encontrará la instalación adecuada para cada aplicación. ¿No encuentra lo que está buscando? Ningún problema. Nuestros especialistas aceptan cualquier reto.

Instalaciones de electrólisis

Máximo confort: no hay que transportar sustancias químicas ni es necesario almacenar ni manipular sustancias peligrosas. En lugar de eso, unas instalaciones técnicas sofisticadas transforman la sal común directamente en el lugar de uso en cloro, hidrógeno e hidróxido de sodio.



Instalación de electrólisis CHLORINSITU IIa

CHLORINSITU IIa es una instalación de electrólisis in situ compacta para la producción de una solución de hipoclorito baja en clorato a partir de cloruro de sodio y energía eléctrica. Una ventaja importante es el control de proceso sencillo y la elevada seguridad de la instalación gracias a los sistemas de ventilación y aireación integrados.

- Rendimiento de 60 – 2.500 kg/h.



Instalación de electrólisis CHLORINSITU IIa XL

CHLORINSITU IIa XL es el sistema de electrólisis en célula tubular para la producción in situ de grandes cantidades de hipoclorito. Conviene por su fácil manejo y por una eficiencia excepcional con una estabilidad de proceso óptima para la desinfección fiable de grandes caudales volumétricos.

- Rendimiento de 5 – 45 kg/h.



Instalación de electrólisis CHLORINSITU III

¿Necesita producir 100 – 10.000 g/h de hipoclorito de sodio de alta pureza y bajo en cloruro y clorato? La instalación de electrólisis CHLORINSITU III es la solución. Adecuada para agua potable, agua residual, agua de proceso, agua de piscinas o torres de refrigeración.

- Rendimiento de 100 – 10.000 g/h.



Instalación de electrólisis CHLORINSITU III Compact

Producción de hipoclorito de sodio en cantidades menores para piscinas públicas y privadas pequeñas.

- Rendimiento de 25 – 50 g/h.



Instalación de electrólisis **CHLORINSITU IV Compact**

Generación de cloro gaseoso de alta pureza por un proceso al vacío en la instalación de electrólisis CHLORINSITU IV Compact. Económicas, robustas y compactas.

- Rendimiento de 25 – 50 g/h.



Instalación de electrólisis **CHLORINSITU V**

Las instalaciones de electrólisis tipo CHLORINSITU V generan cloro gaseoso de alta pureza directamente in situ, para lo que necesitan sal, agua y electricidad. Es especialmente adecuada para la desinfección de agua potable, aguas residuales, agua de proceso y agua de piscinas y torres de refrigeración.

- Rendimiento de 100 – 3.500 g/h.



Instalación de electrólisis **CHLORINSITU V Plus**

CHLORINSITU V Plus produce cloro gaseoso de alta pureza directamente in situ a partir de sal, agua y electricidad. Es adecuada para la desinfección de agua potable, aguas residuales, agua de proceso y agua de piscinas y torres de refrigeración. El exceso de cloro gaseoso se une al hidróxido de sodio producido y se almacena como hipoclorito de sodio. Los picos que se registren en la demanda se pueden cubrir gracias a la dosificación adicional de hipoclorito de sodio procedente del almacenamiento intermedio.

- Rendimiento de 100 – 3.500 g/h.



Instalación de electrólisis **DULCOLYSE**

Producción eficiente de DULCOLYT 400 con un contenido de cloruro y de clorato extraordinariamente bajo. Máxima protección contra la corrosión y alta rentabilidad gracias a la reducción del cloruro. Ideal para aplicaciones especialmente sensibles en la industria alimentaria y bebidas.

- Capacidad de desinfección de agua de hasta 300 m³/h con una concentración mínima de subproductos.

Tabla de capacidades

Instalaciones de electrólisis de cloro



Ofrecemos diferentes soluciones para el agua potable, de proceso y de piscinas. Podrá consultar las diferentes combinaciones de aplicación en la tabla. ¿Tiene un problema específico? No dude en preguntar a nuestros especialistas. Juntos encontraremos una solución.

Capacidad g/h	CHLORINSITU IIa	CHLORINSITU XL	CHLORINSITU III	CHLORINSITU V	CHLORINSITU V Plus
40000					
30000					
20000					
10000					
9000					
8000					
7000					
6000					
5000					
4000					
3000					
2000					
1000					
Producción de HOCl				■	■
Producción de NaOCl	■	■	■		■

Campos de aplicación

Campos de aplicación	CHLORINSITU IIa	CHLORINSITU XL	CHLORINSITU III	CHLORINSITU V	CHLORINSITU V Plus
Agua potable	■	■	■	■	■
Agua residual	■	■	■	■	■
Agua de proceso	■	■	■	■	■
Agua de piscina	■	■	■	■	■
Torres de refrigeración			■	■	■

Capacidad g/h	DULCOLYSE	CHLORINSITU III & IV compact
400		
300		
200		
100		
Producción de HOCl		
Producción de NaOCl	■	■

Campos de aplicación

Campos de aplicación	DULCOLYSE	CHLORINSITU III & IV compact
Industria alimentaria y de bebidas	■	
Agua potable		■
Torres de refrigeración		■
Piscinas		■

Sistemas de dosificación para polímeros

Para eliminar los sólidos de un líquido deben prepararse polímeros líquidos y en polvo. Esto se realiza mediante instalaciones de preparación y dosificación de polímeros. Los expertos en el tratamiento de aguas residuales de ProMinent saben cómo realizar esta aplicación específica con la máxima eficiencia tecnológica. Nuestras instalaciones de dosificación han sido desarrolladas para cumplir con las más altas exigencias y además son muy fáciles de montar y de manejar.



Sistema de dosificación **ULTRMAT ULFa** (sistema de flujo continuo)

Con la estación de preparación de polímeros ULTRMAT ULFa (sistema de flujo continuo) se pueden preparar agentes de floculación para elaborar una solución de polímero lista para el uso. La instalación se ha diseñado para la preparación de soluciones de polímero de forma totalmente automática.

- Volumen de extracción de hasta 8.000 l/h.



Sistema de dosificación **ULTRMAT ULPa** (instalación de dos cámaras)

El sistema de dosificación ULTRMAT ULPa (instalación de dos cámaras) es idóneo para preparar agentes de floculación para la elaboración de una solución de polímeros lista para el uso.

- Volumen de extracción de 400 – 4.000 l/h.



Sistema de dosificación **ULTRMAT ULDa** (doble nivel)

El sistema de dosificación ULTRMAT ULDa de ProMinent es una instalación automática de preparación de polielectrolitos. Puede utilizarse siempre que sea necesario preparar automáticamente soluciones de polímeros como agentes de floculación a partir de polímeros sintéticos

- Volumen de extracción de hasta 2.000 l/h.



Sistema de dosificación **DULCODOS ULla** (instalación en línea de líquido)

La estación de preparación de polímeros DULCODOS ULla es una instalación en línea y prepara polímeros líquidos para obtener una solución totalmente activada. Con una cámara de mezcla y maduración integrada y una nueva bomba de dosificación peristáltica, está preparada de forma óptima para su aplicación.

- Caudal de admisión: 100 - 400 l/h.

Otros Productos



Skid de Dosificación CVBOX

Skid de Dosificación compacto ideal para bombas dosificadoras solenoide de hasta 80 l/h, con pantalla frontal de poliestireno desmontable y fondo desmontable para el mantenimiento de las bombas dosificadoras.

- Caudal: 0 - 80 l/h.
- Presión: 1,5 - 16 bar.
- Rango de capacidad: 120-3.800 l/h.
- Disponible en 2 modelos: 1-3 bombas y 4-5 bombas.
- Equipado con columnas de medición de caudal.



Sensor de nivel de radar Dulcolevel

El sensor se puede integrar sin problemas en su sistema de dosificación existente, facilitando la gestión de stocks de sustancias químicas e incrementando la seguridad del trabajo a través de mediciones y configuraciones sin contacto.

- Acceso permanente a los valores de bombas y tanques desde cualquier lugar del mundo a través de una plataforma IIOT segura (DULCONNEX).
- Comunicación del nivel de llenado a través señal normalizada 0/4...20 mA.
- Medición de cualquier tipo de tanque hasta una altura máxima de 15 m, con una exactitud de +5 mm.
- Sin contacto con medios peligrosos proceso.
- Disponible para bombas Gamma X con conexión Bluetooth y PLC con conexión 0/4...20 mA.

Otros Productos



Bomba dosificadora **Vario D**

La bomba de dosificación de membrana de motor Vario D se adapta a cualquier tarea de dosificación básica. Esta cuenta con las 4 reducciones de transmisión y los cabezales dosificadores disponibles en 2 tamaños y 2 materiales distintos.

Campo de aplicación

Dosificación de sustancias químicas en circuitos de agua potable, agua de refrigeración y agua residual.

Dosificación de aditivos, agentes de floculación, etc.

- Tipo: VAMD07063.
- Capacidad: 6.5 bar + 63 l/h.
- Material cabezal dosificador: PVT PVDF, junta PTFE.
- Versión del cabezal dosificador: 0 -
- Sin muelles en las válvulas (estándar).
- Conectores hidráulicos: 3 - Unión hembra con rosca e inserto de PVDF.
- Versión: 0 - Con logo ProMinent® (estándar).
- Suministro de corriente (motor): M- 1 fase corriente alterna 230 V; AC 50/60 Hz.
- Sensor de impulsos: 0 Sin.
- Ajuste del recorrido automático: 0 - Manual.

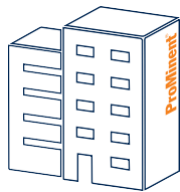


Customer Services

ProMinent ofrece un servicio integral y competente con todos los productos, soluciones y sistemas. Nuestros expertos le acompañan en todo el recorrido, desde la puesta en marcha, el mantenimiento y la reparación hasta el asesoramiento técnico sobre productos y procesos.

Nuestros profesionales trabajan constantemente para mejorar los servicios que ofrecemos con el fin de ofrecerle una asistencia rápida y específica. Le ayudaremos a encontrar una solución rápida y competente ya sea in situ en sus instalaciones, por teléfono, por correo electrónico o a distancia a través del nuevo ProMinent Smart Support.

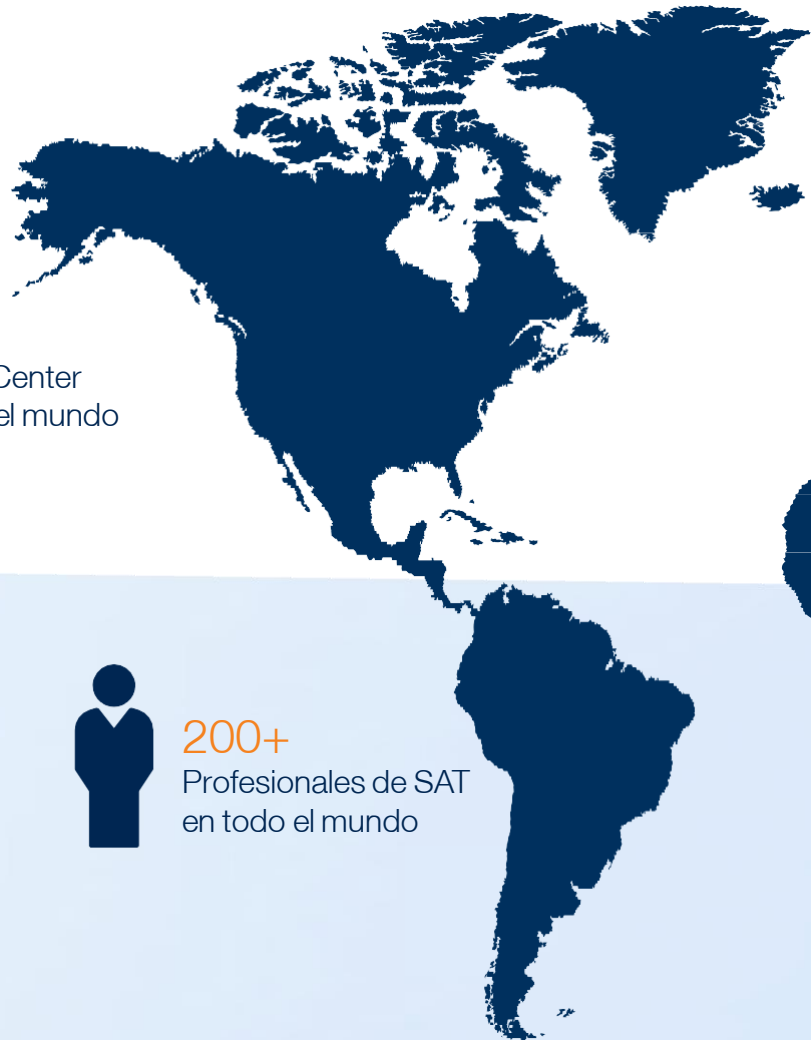
Y siempre fieles a nuestro lema: Customer Services – Unlimited. Ready for You – Anytime. Anywhere.



50+
Service Center
en todo el mundo



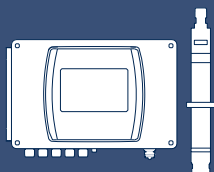
200+
Profesionales de SAT
en todo el mundo



40+ 
Profesionales de SAT
en toda Alemania

"Con cada producto de ProMinent podrá disfrutar de un paquete de servicios óptimo."

20+
Distintas
ofertas de servicios



Más información sobre nuestros productos en

ProMinent

prominent-cl@prominent.com
www.prominent.cl